



D.P.H

DEGRAISSANT DEROUILLANT - PHOSPHATANT DES METAUX FERREUX ET DE L'INOX



D.P.H passive les surfaces par phosphatation et favorise ainsi l'accrochage de la peinture.

D.P.H laisse une pellicule protectrice adhérente par conversion chimique des composants du produit avec le métal traité.

D.P.H évite les risques d'apparition ultérieure d'oxydation sous la couche de peinture.

D.P.H est soluble dans l'eau.

D.P.H est ininflammable.

D.P.H, une fois appliqué, ne nécessite aucun rinçage.

MODE D'EMPLOI :

Ne s'emploie jamais pur. Peut être appliqué au pinceau ou en pulvérisation.

Pour les pièces fortement oxydées ou calaminées, il convient de diluer D.P.H : 500 ml de produit pour 1 litre d'eau.

Pour les pièces faiblement oxydées, il convient de diluer D.P.H comme suit : 500 ml de produit pour 1 à 2 litres d'eau.

Après immersion des pièces dans le D.P.H ou après pulvérisation, laisser sécher.

Réf. 589M - Bidon 1 litre
Réf. 589M.5 - Bidon 5 litres
DLUO : 2 ans

IMPORTANT : Tenir hors de la portée des enfants. R 34. Provoque des brûlures. S 26. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste. S 36/37/39. Porter un vêtement de protection approprié, des gants et un appareil de protection des yeux/du visage. S 45. En cas d'accident ou de malaise consulter immédiatement un médecin (si possible lui montrer l'étiquette). Les composants renferment entre autres moins de 5% d'agents de surface non ioniques. Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer la compatibilité et le temps de contact appropriés.

Le contenu de cette documentation n'engage en rien notre responsabilité quant à son application à chaque cas particulier



SAS MATT CHEM PRODUCT
SOCIETE FRANCAISE – FABRICATION FRANCAISE
37, rue de Fontenay (92) Bagneux France
Tél : (33) 1 42 53 73 73 – Fax : (33) 1 47 35 27 28
www.mattchem.com - info@mattchem.fr
Octobre 2012